



POMPE AIRMIX ®

10-14

**CARACTERISTIQUES
TECHNIQUES**

NOTICE ORIGINALE

IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

1. DESCRIPTION

Pompe pneumatique à faible encombrement.

- Simple d'emploi et facile d'entretien.

Recommandé pour :

- Alimenter un pistolet de type AIRMIX ®
- Peintures solvantées, encres, Epoxy, Adhésifs, Peintures hydrosolubles et à hauts extraits secs. (viscosité produit : 80 à 530 mPa.s)

2. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type moteur	340-2
Type corps de pompe	14
Rapport de pression théorique	10/1
Rapport de pression réel	10/1

Matériaux en contact avec le produit :

Inox chromé dur, Inox.

Course moteur.	45 mm
Section moteur.	35 cm ²
Section hydraulique.	3,9 cm ²
Volume de produit délivré par cycle.	18 cm ³
Nombre de cycle par litre de produit.	55
Débit (à 30 cycles).	0,53 l
Pression entrée air maximum.	6 bar
Pression produit maximum.	60 bar
Niveau sonore.	80 dBa
Température maxi d'utilisation.	60°C

Garnitures d'étanchéité	Supérieure fixe	Inférieure mobile
standard	Cartouche inox avec joint GT	Joint en PFA
option	Cartouche inox avec joint PTFE chargé (recommandée pour : - produits de viscosité inférieure à 30 Cps - ou des solvants avec une pression d'air moteur inférieure à 2,5 bar - ou des produits difficilement rinçables, type PU)	Joint en polyacétal

Poids (pompe murale sans canne) 5,3 kg

■ RACCORDEMENTS

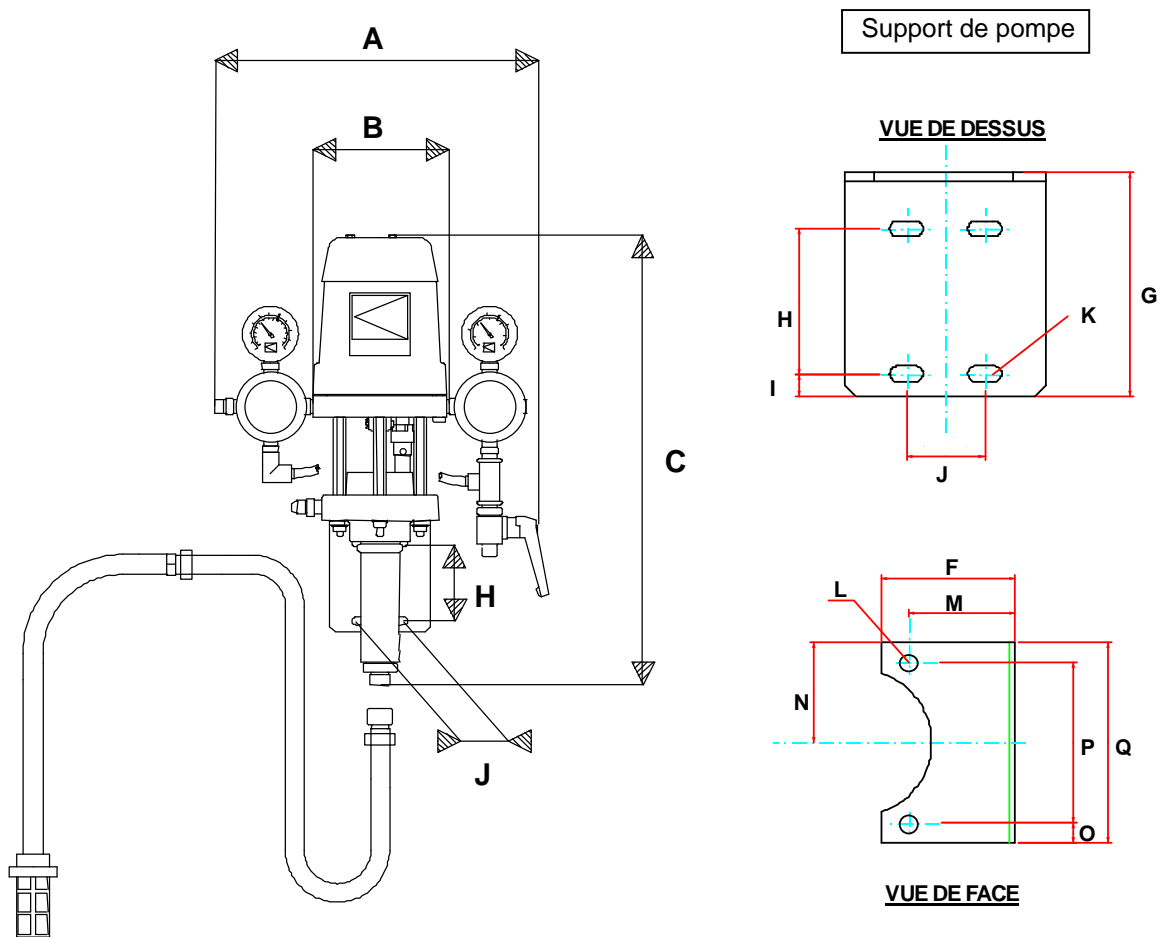
		Pompe nue	Pompe équipée
Air	Arrivée	Femelle 1/4 BSP	Femelle 3/8 BSP (vanne)
	Sortie	-	Male 1/4 NPS (air de pulvérisation)
Produit	Arrivée	Male 18 x 125	Canne d'aspiration
	Sortie	Femelle 1/4 NPS	Male 1/2 JIC

▪ **TUYAUX DE RACCORDEMENTS**

- Tuyau d'alimentation en air de la pompe (Ø mini pour une longueur de 5m) : Ø 7 mm
 Tuyau d'air (entre détendeur "AIR PISTOLET" et pistolet) : Ø 7 mm int.
 Tuyau produit AIRMIX ® (entre sortie produit de la pompe et pistolet) : Ø 4,8 mm int.

▪ **ENCOMBREMENT**

Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm
A	292	B	Ø 120	C	410	F	60	G	100
H	65	I	10	J	35	K	Ø 7X15	L	Ø 7
M	48	N	45	O	9	P	72	Q	90

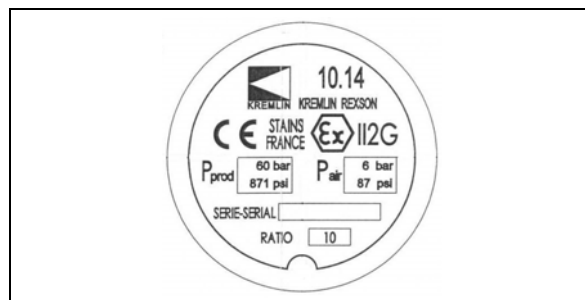


3. INSTALLATION

Les pompes de peinture sont conçues pour être installées dans une cabine de peinture.

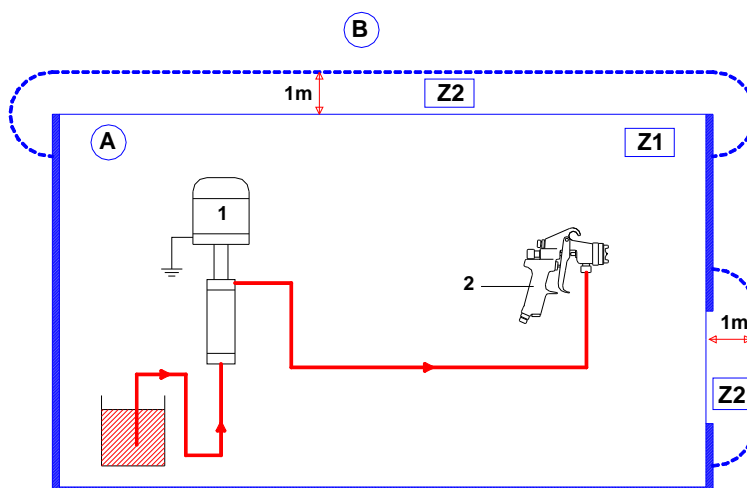
DESCRIPTION DU MARQUAGE DE LA PLAQUE

Marquage défini par la directive ATEX



Sigle KREMLIN	Marque du fabricant
KREMLIN REXSON 93240 STAINS FRANCE	Raison social et adresse du fabricant
TYPE 10-14	Modèle de la pompe
Ex II 2 G	II : groupe II 2 : catégorie 2 matériel de surface destiné à un environnement dans lequel des atmosphères explosives dues à des gaz, des vapeurs, des brouillards sont susceptibles de se présenter occasionnellement en fonctionnement normal. G : gaz
P prod 60 bar / 871 psi	Pression produit maxi à la sortie de la pompe
P air : 6 bar / 87 psi	Pression maxi d'alimentation en air du moteur de la pompe
N° Serie /Serial Nb	Numéro donné par KREMLIN REXSON. Les deux premiers chiffres indiquent l'année de fabrication.
RATIO 10	Rapport de pression de la pompe

SCHEMA D'INSTALLATION



Rep.	Désignation
A	Zone explosive zone 1 (Z1) ou zone 2 (Z2) : cabine de peinture
B	Zone non explosive

Rep.	Désignation
1	Pompe
2	Pistolet