



POMPE FLOWMAX®

17 A2

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOTICE ORIGINALE

IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 **Fax** : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

1. DESCRIPTION

- Pompe pneumatique en inox à étanchéité par soufflet
- Pas de lubrification nécessaire
- Joint monolèvre GT
- Clapets externes

Recommandé pour :

- Alimenter 1 à 3 pistolets
- Pulvériser des peintures solvantées ou hydrosolubles
(Viscosité : inférieure à 5000 mPa.s)

2. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type moteur 1000-2
Type corps de pompe A2
Rapport de pression théorique 17/1

Garnitures d'étanchéité dynamiques :

Soufflet : polyéthylène
Garniture GT polyéthylène

Matériaux en contact avec le produit :

Inox traité dur, traité inox, inox, carbure

Course moteur	50 mm
Section moteur	100 cm ²
Section hydraulique	6 cm ²
Volume de produit délivré par cycle	60 cm ³
Nombre de cycle par litre de produit	16
Débit (à 30 cycles)	1,8 l
Pression entrée air maximum	6 bar
Pression produit maximum	100 bar
Pression acoustique pondérée (LAeq)	75,5 dBa*
Température maxi d'utilisation	50°C

* Conditions d'essais - Mesure du bruit :

- Durée du test : 30 s,
- Pression air moteur : 6 bar,
- Produit utilisé : DINP,
- Débit : Pompe réglée à 20 cycles par minute.

Poids : pompe murale équipée avec filtre et cannes20 kg

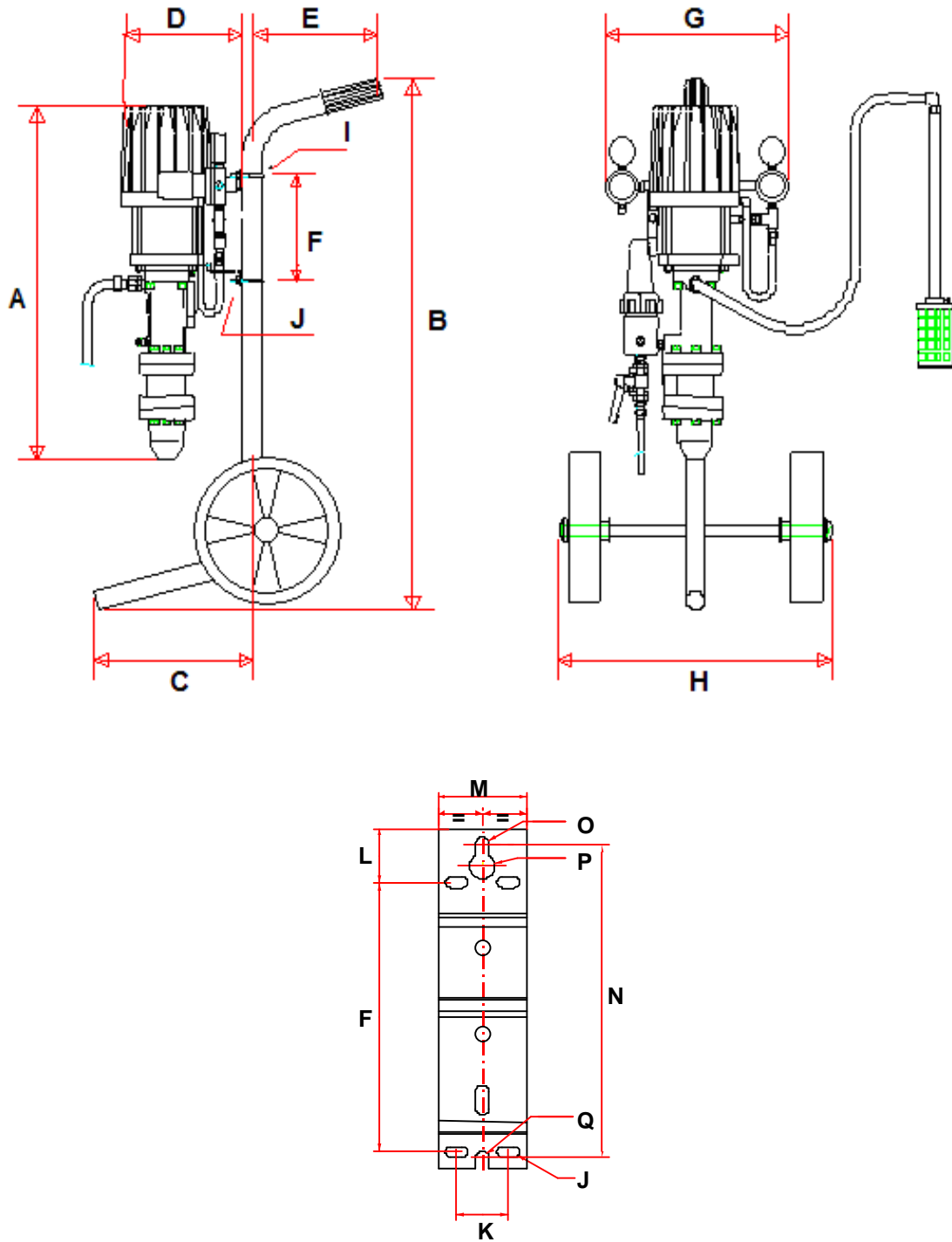
■ RACCORDEMENT

		Pompe nue	Pompe équipée
Air	Arrivée	Femelle 1/4" BSP	Femelle 3/8 BSP
Produit	Arrivée	Femelle 1/2" BSP	Male 26 x 125 + canne d'aspiration (raccord F 26x125)
	Sortie	Femelle 3/8 NPS	Male 1/2 JIC (sortie du filtre)

■ TUYAUX DE RACCORDEMENT

Tuyau d'alimentation en air de la pompe (∅ mini pour une longueur de 5m) : ∅ 16 mm
Tuyau d'air (entre détendeur "AIR PISTOLET" et pistolet) : ∅ 7 mm int.
Tuyau produit AIRMIX ® (entre sortie produit de la pompe et pistolet) : ∅ 4,8 mm

▪ ENCOMBREMENT



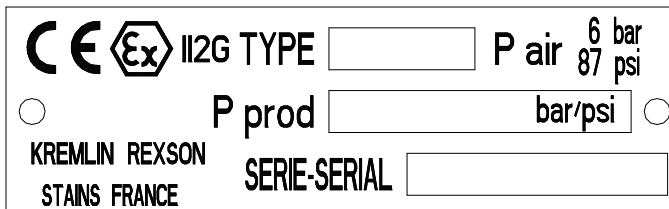
Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm
A	622	B	935	C	279	D	211	E	223	F	182
G	330	H	480	I	35	J	7x15	K	35	L	36,5
M	60	N	211,5	O	∅ 9	P	∅ 17	Q	∅ 9		

3. INSTALLATION

Les pompes de peinture sont conçues pour être installées dans une cabine de peinture.

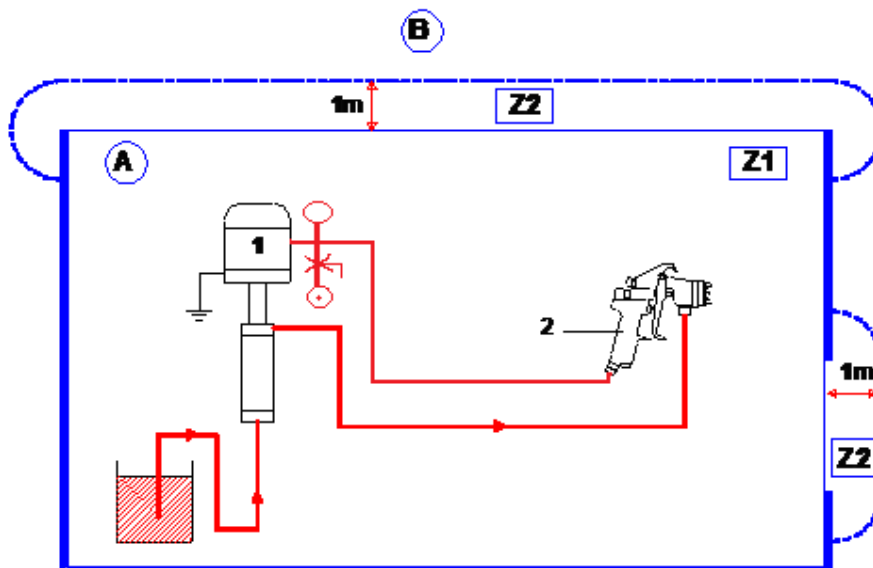
DESCRIPTION DU MARQUAGE DE LA PLAQUE DE FIRME

Marquage défini par la directive ATEX



KREMLIN REXSON STAINS FRANCE	Raison social et adresse du fabricant
TYPE xx	Modèle de la pompe
II 2 G	II : groupe II 2 : catégorie 2 matériel de surface destiné à un environnement dans lequel des atmosphères explosives dues à des gaz, des vapeurs, des brouillards sont susceptibles de se présenter occasionnellement en fonctionnement normal. G : gaz
P prod : xx bar / xx psi	Pression produit maxi à la sortie de la pompe
P air : 6 bar / 87 psi	Pression maxi d'alimentation en air du moteur de la pompe
Serie / Serial	Numéro donné par KREMLIN REXSON. Les deux premiers chiffres indiquent l'année de fabrication.

SCHEMA D'INSTALLATION



Rep.	Désignation
A	Zone explosive zone 1 (Z1) ou zone 2 (Z2) : cabine de peinture
B	Zone non explosive

Rep.	Désignation
1	Pompe
2	Pistolet



La distance de 1 mètre mentionnée dans ces schémas, n'est donnée qu'à titre indicatif et ne saurait engager la responsabilité de KREMLIN REXSON. La délimitation exacte des zones est de la responsabilité expresse de l'utilisateur, et ceci en fonction des produits utilisés, de l'environnement du matériel et des conditions d'utilisation (se reporter à la norme EN 60079-10).

Cette distance de 1 mètre pourra ainsi être adaptée si l'analyse menée par l'utilisateur le nécessite.



Nota: Choisir la pompe pour que la pression produit délivrée par cette pompe soit en rapport avec le type de pistolet choisi.

A l'aide d'un tuyau d'air conducteur (\varnothing 7 intérieur minimum), relier le pistolet à un détendeur d'air capable de fournir au minimum 3 bar.

A l'aide d'un tuyau **haute pression**, relier le raccord peinture du pistolet à la pompe. Serrer fortement les raccords.



Nota : Dans certains cas particuliers, si le tuyau d'air (4) est non conducteur, le tuyau produit (3) doit obligatoirement être conducteur.

Il faut impérativement qu'un des 2 tuyaux (air ou produit) du pistolet soit conducteur.