



**POMPE AIRMIX®**

**20-25 FLOWMAX®**

***CARACTERISTIQUES TECHNIQUES***

**NOTICE ORIGINALE**

***IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).***

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

**KREMLIN - REXSON**

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

**☎** : 33 (0)1 49 40 25 25      **Fax** : 33 (0)1 48 26 07 16

**[www.kremlin-rexson.com](http://www.kremlin-rexson.com)**

## 1. DESCRIPTION

- Pompe pneumatique en inox à étanchéité par soufflet
- Simple d'emploi et facile d'entretien. Pas de lubrification nécessaire.

### Recommandé pour :

- Alimenter un ou plusieurs pistolets
- Peintures solvantées ou hydrosolubles de viscosité inférieure à 1000 mPa/s

## 2. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type moteur ..... 500-4  
 Type corps de pompe ..... Flowmax 25 F  
 Rapport de pression théorique ..... 20/1

### Matériaux en contact avec le produit :

Inox chromé dur, Inox, Carbone.

### Garnitures d'étanchéité :

Soufflet : polyéthylène

Supérieure fixe : GT (polyéthylène)

Inférieure mobile : GT (polyéthylène)

Course moteur	100 mm
Section moteur	50 cm <sup>2</sup>
Section hydraulique	2,5 cm <sup>2</sup>
Volume de produit délivré par cycle	50 cc
Nombre de cycles par litre de produit	20
Débit (à 30 cycles)	1,5 l
Pression entrée air maximum	6 bar
Pression produit maximum	102 bar
Pression acoustique pondérée (LAeq)	< 82 dBa
Température maxi d'utilisation	50° C

Poids ..... 22 kg

### ■ RACCORDEMENTS

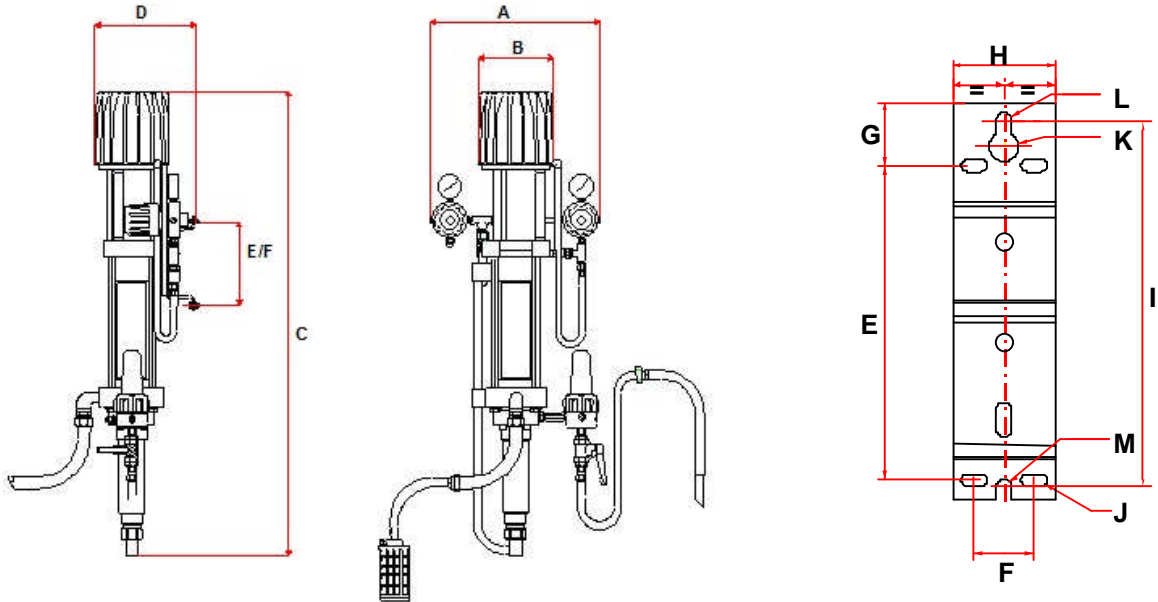
		Pompe nue	Pompe équipée
Air	Arrivée	Femelle 1/4 BSP	Femelle 3/8 BSP (équipement d'air)
Produit	Arrivée	Femelle 1/2 BSP	Mâle 26 x 125
	Sortie	Femelle 3/8 NPS	Mâle 1/2 JIC (sortie du filtre)

### ■ TUYAUX DE RACCORDEMENTS

- Tuyau d'alimentation en air de la pompe (Ø mini pour une longueur de 5m) :                    Ø 10 mm  
 Tuyau d'air (entre détendeur "AIR PISTOLET" et pistolet) :    Ø 7 mm int.  
 Tuyau produit AIRMIX® (entre sortie produit de la pompe et pistolet) :                        Ø 4,8 mm int.

▪ ENCOMBREMENT

Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm
A	350	B	160	C	970	D	210	E	182	F	35
G	36,5	H	60	I	211,5	J	Ø 7 x15	K	Ø 17	L	Ø 9
M	Ø 9										

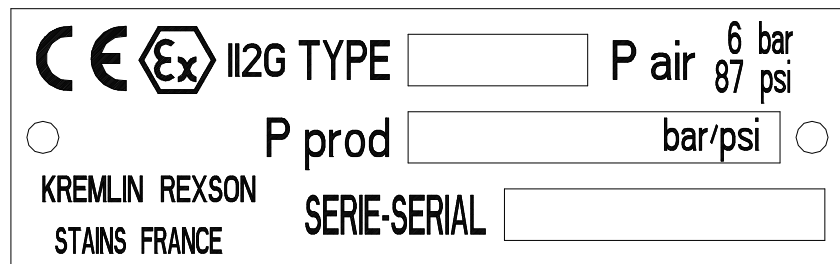


3. INSTALLATION

Les pompes de peinture sont conçues pour être installées dans une cabine de peinture.

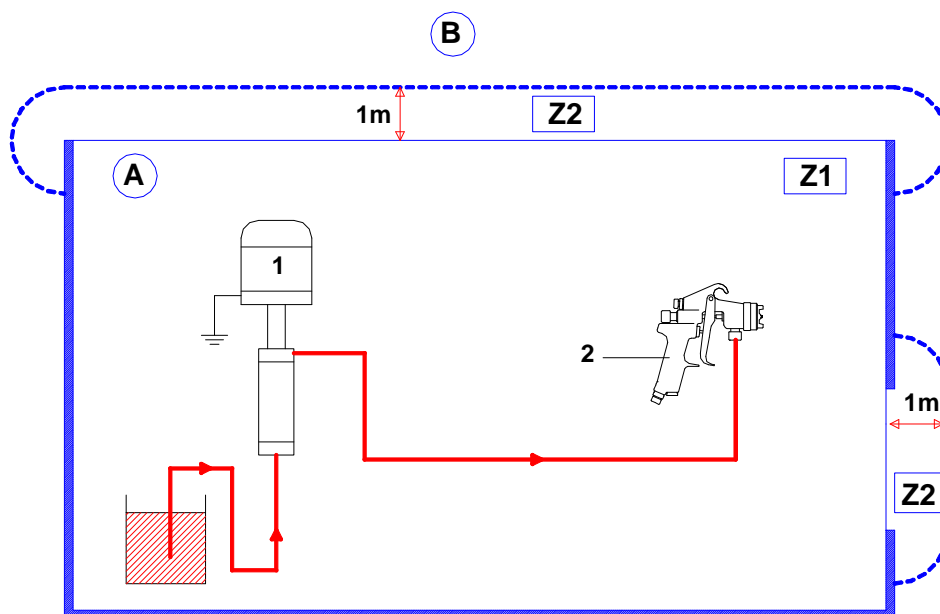
▪ DESCRIPTION DU MARQUAGE DE LA PLAQUE DE FIRME

Marquage défini par la directive ATEX



<b>KREMLIN REXSON STAINS FRANCE</b>	Raison social et adresse du fabricant
<b>TYPE xx</b>	Modèle de la pompe
<b>Ex II 2 G</b>	<b>II</b> : groupe II <b>2</b> : catégorie 2 matériel de surface destiné à un environnement dans lequel des atmosphères explosives dues à des gaz, des vapeurs, des brouillards sont susceptibles de se présenter occasionnellement en fonctionnement normal. <b>G</b> : gaz
<b>P prod : xx bar / xx psi</b>	Pression produit maxi à la sortie de la pompe
<b>P air : 6 bar / 87 psi</b>	Pression maxi d'alimentation en air du moteur de la pompe
<b>Serie / Serial</b>	Numéro donné par KREMLIN REXSON. Les 2 premiers chiffres indiquent l'année de fabrication.

▪ SCHEMA D'INSTALLATION



Rep.	Désignation
A	Zone explosive zone 1 (Z1) ou zone 2 (Z2) : cabine de peinture
B	Zone non explosive

Rep.	Désignation
1	Pompe
2	Pistolet



La distance de 1 mètre mentionnée dans ces schémas, n'est donnée qu'à titre indicatif et ne saurait engager la responsabilité de KREMLIN REXSON. La délimitation exacte des zones est de la responsabilité expresse de l'utilisateur, et ceci en fonction des produits utilisés, de l'environnement du matériel et des conditions d'utilisation (se reporter à la norme EN 60079-10).

Cette distance de 1 mètre pourra ainsi être adaptée si l'analyse menée par l'utilisateur le nécessite.



*Nota: Choisir la pompe pour que la pression produit délivrée par cette pompe soit en rapport avec le type de pistolet choisi.*