

POMPES AIRLESS®

40.130_2

65.130_2

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOTICE ORIGINALE

IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

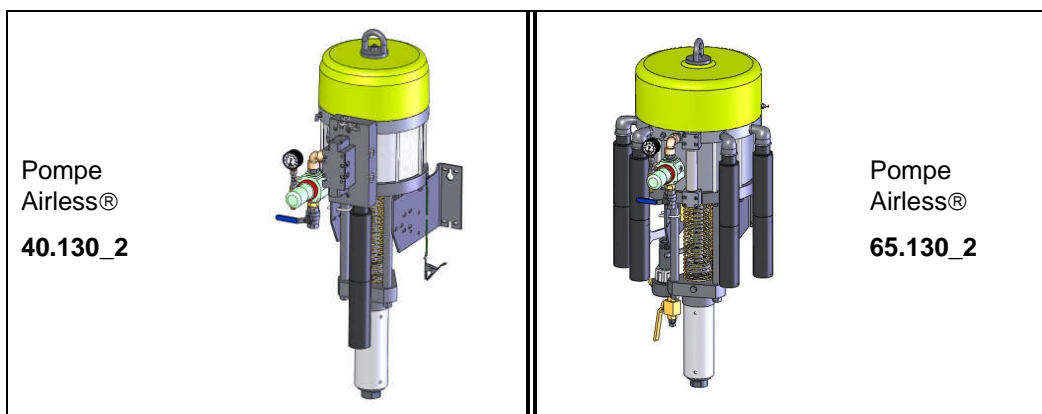
www.kremlin-rexson.com

1. DESCRIPTION

- Pompe pneumatique en inox à grand débit
- Simple d'emploi et facile d'entretien

Recommandé pour :

- Alimenter un ou plusieurs pistolets de type AIRLESS® ou AIRMIX® 200
- Pulvériser des produits semi fluides (produit anticorrosion, colle)
- Circulating



2. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

■ CARACTERISTIQUES POMPE 40.130_2

Type moteur 5000-4_2
 Type corps de pompe130_2
 Rapport de pression théorique 40/1

Matériaux en contact avec le produit :

Inox chromé dur, Inox, Carbone.

Garnitures d'étanchéité :

Supérieure fixe : PTFE G + PE
 Inférieure mobile : joint GT

Course moteur	100 mm
Section moteur	490 cm ²
Section hydraulique	12 cm ²
Volume de produit délivré par cycle	240 cm ³
Nombre de cycle par litre de produit	4
Débit (à 20 cycles)	4,8 l
Pression entrée air maximum	6 bar
Pression produit maximum	240 bar
Pression acoustique pondérée (LAeq)	85 dBa
Température maxi d'utilisation	60° C

Poids : pompe murale avec canne 110 kg
 pompe mobile 140 kg

■ **CARACTERISTIQUES POMPE 65.130_2**

Type moteur 8000-4_2
 Type corps de pompe 130_2
 Rapport de pression théorique 65/1

Course moteur	100 mm
Section moteur	804 cm ²
Section hydraulique	12 cm ²
Volume de produit délivré par cycle	240 cm ³
Nombre de cycle par litre de produit	4
Débit (à 20 cycles)	4,8 l
Pression entrée air maximum	6 bar
Pression produit maximum	390 bar
Pression acoustique pondérée (LAeq)	78 dBa
Température maxi d'utilisation	60° C

Matériaux en contact avec le produit :

Inox chromé dur, Inox, Carbure.

Garnitures d'étanchéité :

Supérieure fixe : PTFE G + PE

Inférieure mobile : joint GT

Poids : Pompe murale avec canne 120 kg
 Pompe mobile 150 kg

■ **RACCORDEMENTS**

		Pompe nue	Pompe équipée
Air	Arrivée	Femelle 3/4 BSP (vanne)	Femelle 3/4 BSP (vanne)
Produit	Arrivée	Femelle 1" BSP	Coude MF 1" + raccord MM 1" - 38x150 + Canne d'aspiration (raccord F 38x150)
	Sortie	Femelle 3/4 NPS	Mâle 3/4 JIC (sortie du filtre)

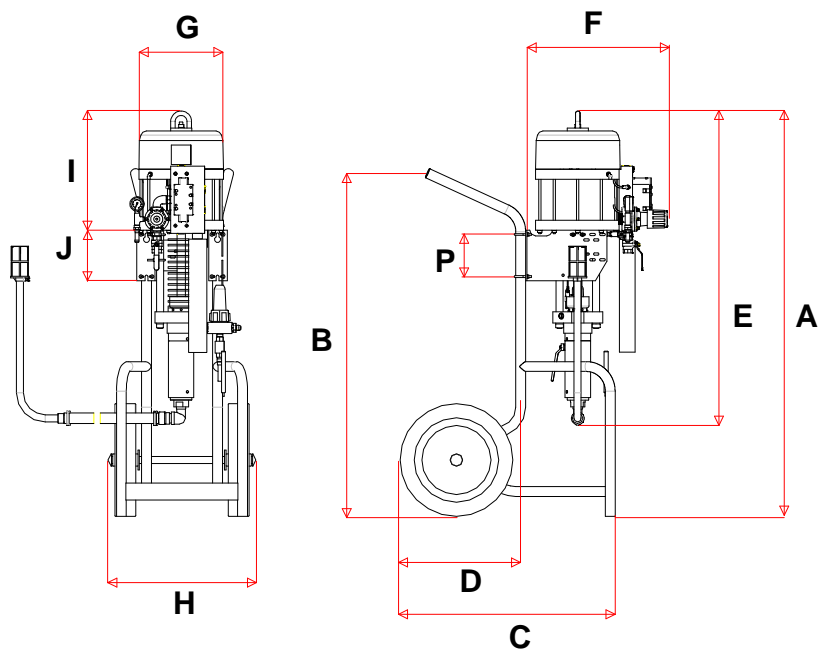
■ **TUYAUX DE RACCORDEMENTS**

Tuyau d'alimentation en air de la pompe (Ø mini pour une longueur de 5m) : Ø 20 mm (3/4")

Tuyau produit AIRLESS® (entre sortie produit de la pompe et pistolet) : Ø 9,52 mm int. (3/8")

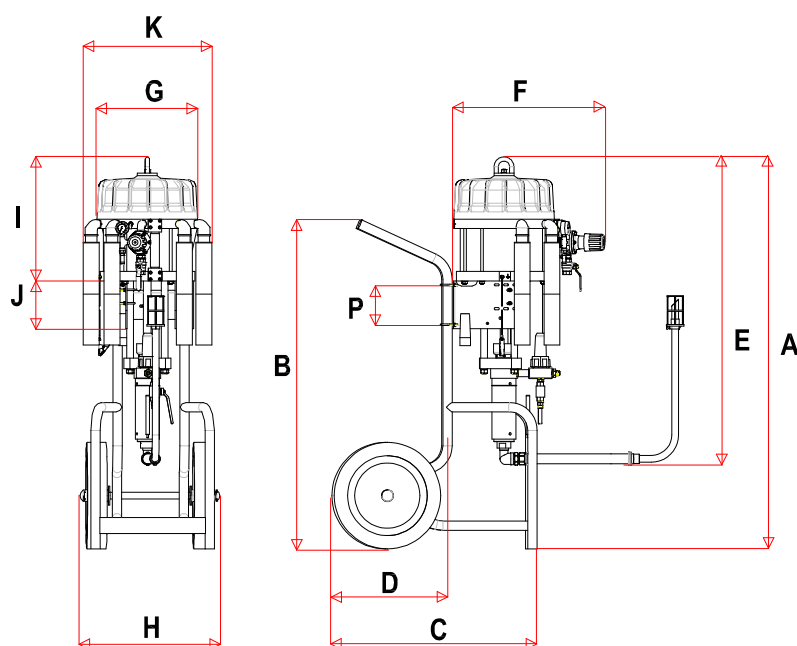
▪ ENCOMBREMENT DE LA POMPE 40.130_2

Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm
A	1460	B	1165	C	725	D	390	E	1120	F	510
G	Ø 300	H	530	I	414	J	180				



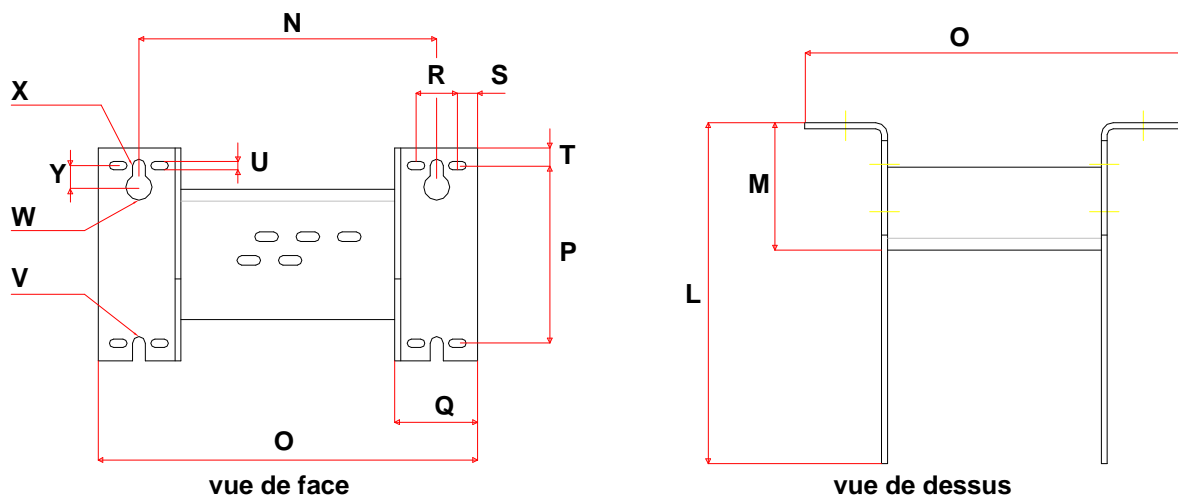
▪ ENCOMBREMENT DE LA POMPE 65.130_2

Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm
A	1480	B	1165	C	725	D	390	E	1160	F	575
G	Ø 380	H	530	I	470	J	180	K	485		



▪ **SUPPORT MURAL DES POMPES**

Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm
L	288	M	107,5	N	251	O	321	P	150	Q	70
R	35	S	17	T	15	U	7x15	V	∅ 11	W	∅ 22
X	∅ 11	Y	18								

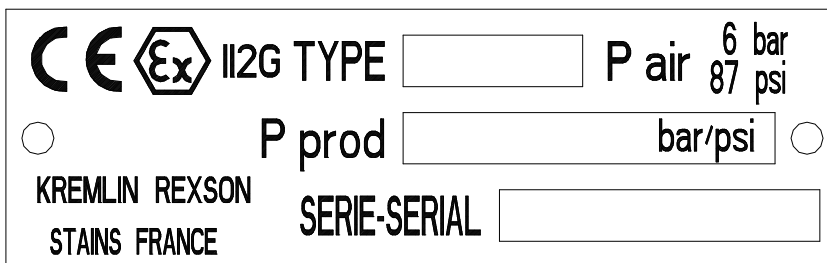


3. INSTALLATION

Les pompes de peinture sont conçues pour être installées dans une cabine de peinture.

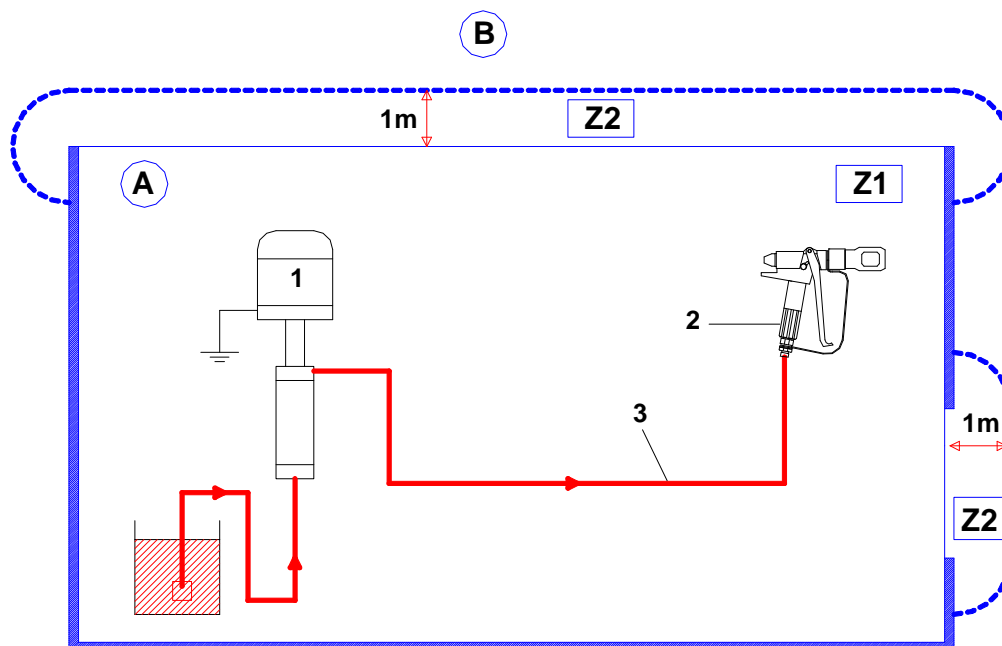
▪ **DESCRIPTION DU MARQUAGE DE LA PLAQUE DE FIRME**

Marquage défini par la directive ATEX



KREMLIN REXSON STAINS FRANCE	Raison sociale et adresse du fabricant
TYPE xx	Modèle de la pompe
Ex II 2 G	II : groupe II 2 : catégorie 2 matériel de surface destiné à un environnement dans lequel des atmosphères explosives dues à des gaz, des vapeurs, des brouillards sont susceptibles de se présenter occasionnellement en fonctionnement normal. G : gaz
P prod : xx bar / xx psi	Pression produit maxi à la sortie de la pompe
P air : 6 bar / 87 psi	Pression maxi d'alimentation en air du moteur de la pompe
Serie / Serial	Numéro donné par KREMLIN REXSON. Les 2 premiers chiffres indiquent l'année de fabrication.

▪ SCHEMA D'INSTALLATION



Rep.	Désignation
A	Zone explosive zone 1 (Z1) ou zone 2 (Z2) : cabine de peinture
B	Zone non explosive

Rep.	Désignation
1	Pompe
2	Pistolet
3	Tuyau Airless® conducteur



La distance de 1 mètre mentionnée dans ces schémas, n'est donnée qu'à titre indicatif et ne saurait engager la responsabilité de KREMLIN REXSON. La délimitation exacte des zones est de la responsabilité expresse de l'utilisateur, et ceci en fonction des produits utilisés, de l'environnement du matériel et des conditions d'utilisation (se reporter à la norme EN 60079-10).

Cette distance de 1 mètre pourra ainsi être adaptée si l'analyse menée par l'utilisateur le nécessite.



Nota: Choisir la pompe pour que la pression produite délivrée par cette pompe soit en rapport avec le type de pistolet choisi.